ООО «ЭКО-Золопродукт Рязань»

СОГЛАСОВАНО
Инженер технолог
ООО «ЭКО-Золопродукт Рязань»
_____Н. Косова
«_01_»_____июня_____2018г.

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «ЭКО-Золопродукт Рязань»
_____Ф. Исмайылов
«_01_»_____июня_____2018г.

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА АВТОКЛАВНОГО ТВЕРДЕНИЯ ТУ 23.61.12.127-011-67236060-2018

Дата введения «_01_»_____июня_____2018г.

РАЗРАБОТАНО
Руководитель направления
инжиниринговых программ
ООО «ЭКО-Золопродукт Рязань»
_____А. Шеболдасов
«_01_»_____июня_____2018г.

Новомичуринск
2018

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

СОДЕРЖАНИЕ

Введение 3
1 Технические требования 3
2 Требования безопасности 6
3 Требования охраны окружающей среды 7
4 Правила приёмки 7
5 Методы контроля 7
6 Транспортирование и хранение 8
7 Указание по эксплуатации 8
8 Гарантии изготовителя 8

Приложение А. Контрольные нагрузки при испытании перемычек 9
Приложение Б. Перечень нормативных документов 10
Приложение В. Альбом перемычек 12

ВВЕДЕНИЕ

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на армированные перемычки, изготовленные из ячеистого бетона автоклавного твердения (далее - перемычки), предназначенные для перекрытий проёмов в стенах из ячеистого бетона, кирпича, искусственных и природных камней и других строительных материалов в зданиях и сооружениях различного назначения.

Обозначение изделий при заказе состоит из названия, размера, несущей способности, названия настоящих технических условий.

Пример записи изделий в других документах и при заказе:

ПБ Poritep D600 1200x100x250/1000 В3,5 ТУ 23.61.12.127-011-67236060-2018

ПБ – перемычка брусковая;

Poritep – обозначение торговой марки;

D600 - марка по средней плотности;

1200 - длина в миллиметрах;

100 - ширина в миллиметрах;

250 - высота в миллиметрах;

1000 - расчётная нагрузка 1000 кг/м;

В3,5 - класс по прочности на сжатие;

ТУ 23.61.12.127-011-67236060-2018– наименование настоящих технических условий.

Дополнительно может указываться марка по морозостойкости.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Перемычки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.1.2 Перечень используемой нормативной документации приведён в приложении Б.

1.1.3 Основная номенклатура изделий и характеристики приведены в таблице 1.

1.1.4 Расчётная нагрузка приведена для перемычек в состоянии влажности 30% по массе и учитывает начальный период эксплуатации.

1.1.5 Глубина опирания перемычек:

- на кладку самонесущих, ненесущих стен и перегородок должна составлять не менее 100 мм, при этом для перемычек длиной 1200 и 1500 мм допускается уменьшать глубину опирания до 60 мм;
- на кладку несущих стен должна составлять не менее 150 мм, при этом для перемычек длиной 2000 и 2500 мм при ширине 200 мм и 300 мм рекомендуется увеличивать глубину опирания до 200 мм, для перемычек длиной 3000 мм при ширине 200 мм и 300 мм – до 250 мм.

1.1.6 Значения действительных отклонений геометрических параметров перемычек не должны превышать предельных, указанных в таблице 2.

1.1.7 Число изделий с предельными отклонениями геометрических размеров, формы, отбитостями углов и ребер, превышающими предельные, не должно быть более 3 штук в каждой упакованной единице.

1.1.8 Марка ячеистого бетона по морозостойкости должна соответствовать указанной в рабочих чертежах перемычек и должна быть не менее F35.

1.1.9 Перемычки изготавливаются без монтажных петель, монтаж производится с помощью специальных захватных устройств. Допускается производить монтаж без применения захватных устройств (вручную).

Таблица 1

№ п/п	Ширина, мм	Длина, мм	Высота, мм	Нагрузка расчетная, кг/м	Характеристики бетона
1	100	1200	250	1000	Марка по средней плотности по умолчанию применяется D600; класс по прочности на сжатие B3,5; марка по морозостойкости не ниже F35; коэффициент теплопроводности в сухом состоянии/в условиях эксплуатации (Б) [Вт/м·°С] (ГОСТ 31359): - для D600: 0,14/0,183; - для D500: 0,12/0,147; - для D400: 0,096/0,117.
2		1500		700	
3		2000		400	
4	150	1200		1000	
5		1500		700	
6		2000		400	
7		2500		350	
8		3000		300	
9	200-п	1200		1000	
10		1500		700	
11		2000		400	
12		2500		350	
13		3000		300	
14	200-о	1500		3250	
15		2000		1800	
16		2500		1100	
17		3000		750	
18	300	1500		3250	
19		2000		1850	
20		2500		1500	
21		3000		1000	

Примечание: индексы «п» и «о» в конце обозначения ширины указывают на тип арматурного каркаса перемычек, применение плоского или объемного каркаса соответственно.
Для индивидуальных заказов или по согласованию с потребителем допускается выпуск изделий других размеров, не приведенных в таблице, а также выпуск изделий с применением газобетона марки по средней плотности D500 и D400 (класс по прочности на сжатие не ниже B2,5 и B2 соответственно). Для таких изделий расчетная нагрузка уточняется по запросу.

Таблица 2

Наименование показателя	Предельные отклонения, мм
Отклонение геометрических размеров, не более: по длине по ширине по высоте	 ±15 ±5 ±3
Отклонение от прямолинейности рёбер, не более: при длине менее 2000 мм при длине более 2000 мм	 3 8
Отклонения толщины защитного слоя до рабочей арматуры, не более	±5
Отклонение плотности ячеистого бетона от проектной величины не должно превышать	+7%
На поверхности перемычек не допускаются: - трещины в бетоне, за исключением местных поверхностных усадочных шириной не более 0,2 мм; - глубина отбитостей углов числом не более трех на одном изделии глубиной более 20 мм; - глубина отбитости рёбер на одном изделии глубиной более 15мм общей длиной более	

50 мм на одном метре;
- жировые и ржавые пятна на лицевой поверхности;
- раковины и впадины, размеры которых превышают: диаметр 4 мм, глубина 3 мм.

Изделия имеют технологические пустоты (отформованная или высверленная в изделии сквозная или несквозная полость диаметром до 20мм).

1.1.10 Арматурный каркас должен быть защищён от коррозии в соответствии с техническими требованиями к покрытию (СН 277, ГОСТ 11118).

1.1.11 Фактическая толщина защитного слоя бетона должна быть не менее, мм:
- 25 для рабочей арматуры;
- 15 для конструктивной арматуры.

1.1.12 Перемычки при испытании должны выдерживать контрольные нагрузки, указанные в приложении А.

1.1.13 Изготовитель должен проводить испытания перемычек на прочность и жёсткость при освоении производства, изменении конструкции, технологии изготовления и вида ячеистого бетона.

1.2 Требования к сырью, материалам, покупным изделиям.

1.2.1 Материалы, применяемые для изготовления перемычек, должны удовлетворять требованиям действующих стандартов и технических условий на эти материалы и изделия.

1.2.2 Перемычки изготавливаются из ячеистого бетона автоклавного твердения отвечающего требованиям ГОСТ 31359.

1.2.3 Для изготовления арматурного каркаса следует применять сварные каркасы и сетки, изготовленные из стали видов и классов, указанных в рабочих чертежах приложения Б: рабочая арматура — стержневая классов А240 или AIII (А400) по ГОСТ 5781 или А500С, В500С по ГОСТ 52544. В качестве конструктивной арматуры следует применять арматурную проволоку класса Вр-I по ГОСТ 6727 или арматуру классов А240, А500С, В500С. Сварные соединения арматуры должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922. Тип и конструкция соединений должна быть принята по ГОСТ 14098 – крестообразный тип К1 выполненный контактной точечной сваркой. Сварка не должна вызывать разупрочнение стали в продольной арматуре.

1.3 Комплектность.

1.3.1 Каждая партия поставляемых перемычек должна сопровождаться документом установленной формы, содержащим сведения о качестве изделий, в котором указано:
а) наименование и адрес предприятия-изготовителя;
б) номер и дату выдачи документа о качестве;
в) номер партии;
г) наименование и размеры изделий с указанием их количества;
д) дату изготовления перемычек;
е) влажность, марку ячеистого бетона по средней плотности и класс прочности на сжатие;
ж) марку ячеистого бетона по морозостойкости;
з) объем поставляемой партии;
и) обозначение настоящих технических условий.

Документ о качестве должен быть подписан отделом технического контроля (службой развития качества) предприятия-изготовителя.

1.4 Маркировка.

1.4.1 Маркировка перемычек производится по ГОСТ 13015.

Допускается вместо марок наносить на перемычки их сокращённые условные обозначения

1.4.2 Перемычки обозначают марками в соответствии с требованиями ГОСТ 23009.

1.4.3 Марка перемычки состоит из буквенно-цифровых групп.

1.5 Упаковка.

1.5.1 Изделия хранятся и перевозятся пакетами, уложенными на деревянные поддоны по ГОСТ 18343, фиксируются перевязкой полиэстеровой или стальной лентой по ГОСТ

3560 или другим способом, обеспечивающим неподвижность и сохранность изделий при транспортировании.

1.5.2 Допускаются другие виды упаковок, обеспечивающие сохранность перемычек.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. По санитарно-гигиеническим показателям производство перемычек должно соответствовать требованиям СП 2.2.2.1327-03 «Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту». Производственное оборудование должно быть герметичным, автоматизированным, сблокированным с аспирационной системой вентиляции, техпроцессы должны быть механизированы. Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной и местной системами вентиляций. Уровни шума и вибрации не должны превышать ПДУ в соответствии с требованиями СН 2.2.4/2.1.8.562 и СН 2.2.4/2.1.8.566.

Общие требования безопасности производственного оборудования по ГОСТ 12.2.003. Общие требования безопасности производственных процессов по ГОСТ 12.3.002. Пожарная безопасность должна обеспечиваться соблюдением требований Федерального закона от 22.07.2008 г. №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».

2.2 При производстве перемычек контроль показателей микроклимата и концентраций вредных веществ в воздухе рабочей зоны проводят по ГОСТ 12.1.005. Концентрация силикатсодержащей пыли в воздухе рабочей зоны производственных помещений при производстве перемычек не должна превышать предельно-допустимых концентраций в соответствии ГН 2.2.5.1313-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны» (ПДК -/4 мг/м³, 3 класс опасности).

2.3 Лабораторный контроль за санитарно-гигиеническими показателями производственной и окружающей среды при производственном процессе должен осуществляться лабораторией, аккредитованной в установленном порядке, согласно требованиям СП 1.1.1058-01 «Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий» по утвержденной программе производственного контроля.

2.4 Все работы по изготовлению, испытанию перемычек должны производиться в помещениях, снабженных средствами пожаротушения в соответствии с требованиями СНиП 21-01.

2.5 Лица, занятые производством, испытанием и применением (работники стройиндустрии) перемычек, должны проходить медицинский осмотр в соответствии с приказом МЗ № 83 от 16 августа 2004 года, проходить инструктаж по технике безопасности и обучаться согласно ГОСТ 12.0.004.

2.6 Лица, занятые производством, испытанием и применением перемычек, должны обеспечиваться специальной одеждой и средствами защиты в соответствии с отраслевыми типовыми нормами, отвечающими требованиям ГОСТ 12.4.011. При монтажных работах работники обеспечиваются спецодеждой, рукавицами, касками в соответствии с отраслевыми типовыми нормами.

Лица, занятые производством перемычек, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты в соответствии с отраслевыми типовыми нормами, отвечающими требованиям ГОСТ 12.4.011.

Строительно-монтажные работы следует проводить в соответствии с требованиями Р 2.2.2006 и СанПиН 2.2.3.1384.

3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 Контроль соблюдения предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу, утвержденных в установленном порядке, должен проводиться в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02 и ГН 2.1.6.1338.

3.2 Сбор, хранение, утилизацию отходов производства осуществлять в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.1322.

3.3 Мероприятия по охране окружающей среды осуществляются в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

4 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

4.1 Приёмку перемычек следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015 и настоящих технических условий.

4.2 Приёмку перемычек по показателям их прочности, жёсткости и трещиностойкости, по морозостойкости, теплопроводности, паропроницаемости, усадки при высыхании бетона, следует производить по результатам периодических испытаний.

4.3 Приёмку перемычек по показателям прочности бетона, соответствия арматурных изделий проектной документации, прочности сварных соединений, точности геометрических размеров, толщины защитного слоя, качества бетонной поверхности следует производить по результатам приёмо-сдаточных испытаний и контроля.

4.4 Приёмку перемычек по показателям точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, качества бетонной поверхности следует осуществлять по результатам одноступенчатого выборочного контроля.

4.5 Радиационно-гигиеническую оценку перемычек осуществляют на основании данных поставщиков сырьевых материалов о содержании естественных радионуклидов.

4.6 Предприятие-изготовитель сопровождает каждую партию изделий документом о качестве (п.1.3.1).

5 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Испытания перемычек нагружением для контроля их прочности, жёсткости и трещиностойкости следует проводить по ГОСТ 8829 и приложения Б.

5.2 Определение технических характеристик бетона перемычек выполняют по нижеперечисленным нормативным документам:

5.2.1 Среднюю плотность определяют по ГОСТ 12730.1.

5.2.2 Прочность на сжатие определяют по ГОСТ 10180. Образцы изготавливают по ГОСТ 12852.0.

5.2.3 Усадку при высыхании определяют по ГОСТ 25485.

5.2.4 Теплопроводность определяют по ГОСТ 7076.

5.2.5 Морозостойкость определяют по ГОСТ 31359.

5.2.6 Паропроницаемость определяют по ГОСТ 25898.

5.2.7 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108.

5.3 Методы контроля и испытаний арматурных изделий выполняют по ГОСТ 10922.

5.4 Размеры, отклонение от прямолинейности, толщины защитного слоя до арматуры, качество бетонных поверхностей и внешний вид перемычек следует проверять методами установленными ГОСТ 13015.

5.5 Методы контроля и испытаний исходных сырьевых материалов, применяемых для изготовления перемычек, должны соответствовать установленным стандартам или техническим условиям на эти материалы.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Погрузку в транспортные средства и перевозку изделий производят в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте конкретного вида.

6.2 При транспортировании перемычек без поддонов следует укладывать их в транспортные средства в рабочем положении.

6.3 При транспортировании изделия должны быть защищены от механических повреждений и увлажнения.

6.4 Изделия должны храниться у изготовителя и потребителя на ровных подготовленных площадках на поддонах, в условиях исключающих увлажнение изделий в штабелях высотой обеспечивающую их сохранность.

Погрузка изделий «навалом» и выгрузка их сбрасыванием не допускаются.

6.5 Подъём, погрузку и выгрузку перемычек следует производить пакетами вилочным погрузчиком или другим способом, исключающим повреждение изделий.

6.6 Ответственность за неправильную перевозку, разгрузку и хранение на стройплощадке несет потребитель.

7 УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Изделия применяют в соответствии с требованиями действующих строительных норм и проектной документации. При применении изделий с объёмным каркасом по назначению следует учитывать «верх» и «низ» изделия. Определение «верха» и «низа» существует в двух видах (в зависимости от способа формирования и заливки):

Первый вид - «Верх» четыре технологических отверстия, «Низ» два технологических отверстия.

Второй вид - «Верх» два технологических отверстия, «Низ» отсутствие технологических отверстий.

Примечание. Допускается монтаж изделий в положении «на боку» (рабочая высота перемычки становится ее толщиной в кладке, «верх» и «низ» становятся боковыми гранями). Расчетную нагрузку на перемычку в этом случае следует уточнять у производителя отдельным запросом.

7.2 При монтаже изделий с максимальными размерами следует пользоваться средствами малой механизации.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие перемычек требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, условий применения и хранения.

Приложение А

Контрольные нагрузки при испытании перемычек

№ п/п	Ширина, мм	Длина, мм	Высота, мм	Минимальная глубина опирания для применения в несущих стенах, мм	Расчетная (полезная) нагрузка q_0, кг/м	Контрольный (предельный) прогиб f, мм	Контрольная нагрузка при оценке жесткости и трещиностойкости $q^к = 0,833 \times q$, кг/м	Контрольная нагрузка при оценке жесткости и трещиностойкости (от грузов) $p = q^к - g$, кг/м	Контрольная нагрузка при пластическом разрушении $q^к = 1,3 \times q$, кг/м	Контрольная нагрузка при пластическом разрушении, создаваемая грузами $p^к = 1,3 \times q - g$, кг/м	Контрольная нагрузка при хрупком разрушении $q^{кб} = 1,9 \times q$, кг/м	Контрольная нагрузка при хрупком разрушении, создаваемая грузами $p^{кб} = 1,9 \times q - g$, кг/м
1	100	1200	250	150	1000	3,5	833	812	1300	1279	1900	1879
2		1500		150	700	4,5	583	562	910	889	1330	1309
3		2000		150	400	6,2	333	313	520	500	760	740
4	150	1200		150	1000	3,5	833	803	1300	1270	1900	1870
5		1500		150	700	4,5	583	552	910	879	1330	1299
6		2000		150	400	6,2	333	303	520	490	760	730
7		2500		150	350	7,8	292	261	455	425	665	635
8		3000		250	300	9,2	250	220	390	360	570	540
9	200-п	1200		150	1000	3,5	833	793	1300	1260	1900	1860
10		1500		150	700	4,5	583	542	910	869	1330	1289
11		2000		150	400	6,2	333	293	520	480	760	720
12		2500		150	350	7,8	292	252	455	415	665	625
13		3000		250	300	9,2	250	210	390	350	570	530
14	200-о	1500		200	3250	4,3	2707	2665	4225	4183	6175	6133
15		2000		200	1800	6	1499	1457	2340	2298	3420	3378
16		2500		200	1100	7,7	916	874	1430	1388	2090	2048
17		3000		250	750	9,2	625	583	975	933	1425	1383
18	300	1500		200	3250	4,3	2707	2645	4225	4163	6175	6113
19		2000		200	1850	6	1541	1479	2405	2343	3515	3453
20		2500		200	1500	7,7	1250	1187	1950	1888	2850	2788
21		3000		250	1000	9,2	833	770	1300	1237	1900	1837

Примечание:

Расчетная и контрольная нагрузки приведены для перемычек в состоянии влажности 30% по массе и учитывают начальный период эксплуатации.

Приложение Б

Перечень нормативных документов

Обозначение документа	Название документа
ГОСТ 10180-2012	Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам
ГОСТ 11118-2009	Панели из автоклавных ячеистых бетонов для наружных стен зданий. Технические требования
ГОСТ 12.0.004-2015	Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.002-2014	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.021-75	Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12730.1-78	Бетоны. Методы определения плотности
ГОСТ 13015-2012	Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 17625-83	Конструкции и изделия железобетонные. Радиационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры
ГОСТ 18105-2018	Бетоны. Правила контроля и оценки прочности
ГОСТ 22904-93	Конструкции железобетонные. Магнитный метод определения толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры
ГОСТ 23279-2012	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий. Общие технические условия
ГОСТ 25485-89	Бетоны ячеистые. Технические условия
ГОСТ 25898-2012	Материалы и изделия строительные. Методы определения сопротивления паропроницаемости и сопротивления паропроницанию
ГОСТ 26433.0-85	Правила выполнения измерений. Общие положения
ГОСТ 26433.1-89	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления
ГОСТ 26633-2015	Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия
ГОСТ 27005-2014	Бетоны легкие и ячеистые. Правила контроля средней плотности
ГОСТ 30108-94	Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть
ГОСТ 31359-2007	Бетоны ячеистые автоклавного твердения. Технические условия
ГОСТ 31360-2007	Изделия стеновые неармированные из ячеистого бетона автоклавного твердения. Технические условия

Обозначение документа	Название документа
ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
ГОСТ 6727-80	Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
ГОСТ 7076-99	Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций. Технические условия
ГОСТ 8829-2018	Изделия строительные железобетонные и бетонные заводского изготовления. Методы испытаний нагружением. Правила оценки прочности, жесткости и трещиностойкости
ГОСТ Р 52544-2006	Прокат арматурный свариваемый периодического профиля классов А500С и В500С для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
ГН 2.1.6.1338-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
СанПиН 2.1.7.1322-03	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
СН 2.2.4/2.1.8.562-96	Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки
СН 2.2.4/2.1.8.566-96	Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий
СН 277-80	Инструкция по изготовлению изделий из ячеистого бетона
СП 2.2.2.1327-03	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту
Федеральный закон от 22 июля 2008 г. N 123-ФЗ	Технический регламент о требованиях пожарной безопасности